



**PRINCIPALES CLIENTES Y
PROYECTOS REALIZADOS**

CLIENTES

1	TERNIUM MEXICO SA DE CV	<i>Ing. Mauricio Zetina</i> <i>mzetina@ternium.com.mx</i> <i>Tel: 8865-6528 ext: 75086</i> <i>Ing. Richard Grisales</i> <i>rgrisale@ternium.com.mx</i> <i>Cel:818463-9812</i>
2	SYMRISE S DE RL DE CV	<i>Ing. Edgar Pardo</i> <i>edgar.pardo@symrise.com</i> <i>Tel. (81) 8329-6700</i>
3	LAMINA Y PLACA COMERCIAL, SA CV (VILLACERO)	<i>Ing. Humberto Mendez</i> <i>jose.mendez@villacero.com</i> Tel: <i>(81)8215-8000 ext. 88140</i>
4	RECROTEK S DE RL DE CV	<i>Ing. Alejandro Tejada</i> <i>alejandro@recrotek.com.mx</i> Tel: <i>(81)82-99-89-81</i> <i>(81)82-99-89-82</i>
5	IQUISA NORESTE SA DE CV	<i>Lic. Jaime Galvan</i> <i>jgalvanl@cydsa.com</i> <i>Tel: (81)1737-2555</i> <i>Gerencia de Abastecimientos</i>
6	PASCH Y CIA, S.A.	<i>Ing. Juan Munguia</i> <i>jmunguia@pasch.es</i> <i>Tel. (55)1920-1395</i>
7	DUPONT MEXICO SA DE CV	<i>Ing. Moises Garcia</i> <i>moises.garcia-1@mex.dupont.com</i> <i>Tel: (55)5722-1000</i>



Enero 30 del 2003.

INSTALACIONES Y PROY. DEL NORTE, S.A. DE C.V.

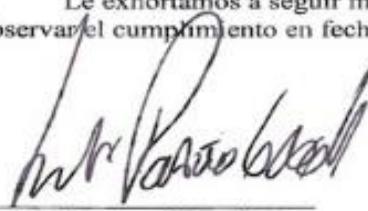
Ave. Fidel Velazquez N° 727
Col. Avila Camacho
Monterrey, N.L.
Proveedor 13001402

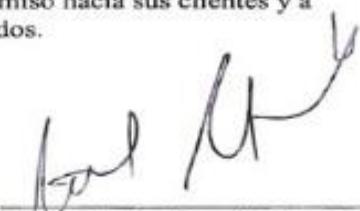
Atención: Ing. Francisco Puente Tellez

De acuerdo con el resultado de la evaluación de desempeño de su compañía, correspondiente al periodo Enero a Diciembre de 2002, le comunicamos que su empresa queda incluida en nuestro Padrón de Proveedores Autorizados en la categoría de Proveedor Confiable, al haber obtenido un total de 91 puntos de 100 posibles. Tal calificación se compone de la siguiente manera:

Calidad Servicio	92
Cumplimiento de Fechas	90

Le exhortamos a seguir manteniendo este compromiso hacia sus clientes y a observar el cumplimiento en fecha de los servicios ofertados.


Ing. Luis Eduardo Patiño G.
Coordinador Adquisiciones
Cervecería Monterrey


Ing. Cristóbal Cantú Resendez
Gerente de Servicios Técnicos
Cervecería Monterrey



**INDUSTRIA QUÍMICA DEL ISTMO, S.A. DE C.V.
PLANTA MONTERREY**

Ave. Ruiz Cortines 2333 Pte. Col. Pedro Lozano
Tel. (81) 8158-2725 Fax. (81) 8331-3878

Monterrey, N.L. a 13 de Octubre de 2003.

INSTALACIONES Y PROY. DEL NORTE, S.A. DE C.V.
Ave. Fidel Velásquez N° 727
Col. Avila Camacho
Monterrey, N.L.

Atención: Ing. Francisco Puente Téllez

De acuerdo con el análisis de resultados de su compañía Instalaciones y Proyecto del Norte, S.A. de C.V., en el proyecto de nueva torre de HCl realizado en nuestra planta.

En lo que refiere a: Suministro, Fabricación e Instalación de Tuberías CPVC (Corzan), acero inoxidable, y acero al carbón, soldadas 100% con gas argón y radiografías al 100%.

Para: Cloro, Sosa, Ácido Sulfúrico, Hidrógeno, Nitrógeno, Ácido Clorhidrico, Hipoclorito de Sodio, Aire de transferencia a unidad de síntesis, Agua de enfriamiento y agua Desmineralizada; así como también a lo que se refiere a obra eléctrica y obra mecánica, le informamos que queda registrado como proveedor certificado para realizar dichos trabajos en el interior de nuestras plantas.

Además le agradecemos su colaboración y buena disposición que tuvo su compañía para llevar a cabo el Proyecto antes mencionado en tiempo y costo como se había pactado.

Lic. Jaime Galván López
Jefe de Compras Contratos


Ing. Ulises Saldaña Cervantes
Gerente de Planta



Los milagros de la ciencia

DuPont México

Honoro 206
Col. Chapultepec Morales
México, D.F. 11570
Tel. 5722-1000
Avd. 831 y 837 Admón. de Correos No. 5
6500 México, D.F.

México, D.F. a 19 de Enero del 2009

Instalaciones y Proyecto del Norte, S.A. de C.V.
Av. Fidel Velázquez No. 727
Col. Ávila Camacho
Monterrey, N.L.

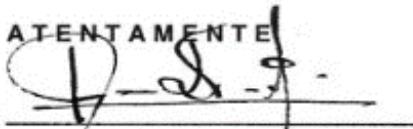
Ing. Francisco Puente
GERENTE GENERAL

Sirva el presente para externar nuestra satisfacción, por el desempeño mostrado en nuestro proyecto de *Relocalización de las Instalaciones de Fluoroproductos a Monterrey*.

Instalaciones y Proyectos del Norte, a través de recursos calificados, un alto nivel de compromiso, actitud de servicio al cliente, y el apego a nuestras Políticas de Seguridad, cubrió nuestras expectativas para llevar a término el proyecto de manera exitosa.

Sin más por el momento, reitero mis felicitaciones por el cumplimiento de los trabajos requeridos en forma y tiempo, así como mi agradecimiento por las atenciones recibidas.

Reciba un cordial saludo.

ATENTAMENTE


Ing. Carlos Alonso Leyva
GERENTE REGIONAL INGENIERÍA
DuPONT LATINOAMÉRICA NORTE

CC. Moisés García Herrera



ALEN DEL NORTE

19 Mayo 2010

INSTALACIONES Y PROY. DEL NORTE S.A. DE C.V.
Av. Fidel Velázquez No. 727
Col. Ávila Camacho
Monterrey, N.L.

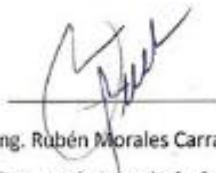
Ing. Francisco Puente Téllez
Gerente General

Sirva la presente para validar la implementación del proyecto "Sideles Verticales ANSA 1", el cual cumplió con nuestras expectativas de tiempo, calidad y costo.

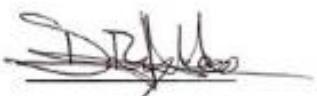
Agradecemos la colaboración de INSTALACIONES Y PROYECTOS DEL NORTE S.A. DE C.V. por el alto nivel de compromiso, actitud de servicio al cliente y cumplimiento de nuestras normas de seguridad, obteniendo así el término del proyecto de forma exitosa.

Sin más por el momento, reciba un cordial saludo.

Crear relaciones de beneficio mutuo con nuestros clientes y proveedores.


Ing. Rubén Morales Carrazco

Gerente de Ingeniería de Calidad & Procesos
Industrias ALEN


Ing. Donaldo Reyes César

Jefe de Procesos
Industrias ALEN





Monterrey N.L. a 29 de junio del 2016

INSTALACIONES Y PROYECTO DEL NORTE, SA. DE CV.
LAMPAZOS # 1518 COL. TOPO CHICO
MONTERREY, N.L. CP: 64260

At "n: Ing. Francisco Puente Telles

Por medio de la presente, recomiendo ampliamente a INSTALACIONES Y PROYECTO DEL NORTE como proveedor de INSTALACIONES ELECTROMECANICAS.

El servicio prestado por esta empresa, es ampliamente recomendable ya que demostró profesionalismo, apego a nuestras normas de seguridad vigentes y sobre todo cumplió con los tiempos de entrega establecidos en los contratos que le fueron otorgados.

1. Suministro e instalación de tubería PVC conduit embebida en concreto de 4" Ø para el sistema de voz y datos general de toda la planta en Centro de Servicio Apodaca.
2. Reubicación de planta Maquilas Metálicas a nuevo Centro de Servicio Apodaca.
3. Suministro e instalación de alumbrado de fuerza orden de compra #4500024065
4. Suministro e instalación de tierra física en planta zincacero orden de compra #4500044504
5. Servicio de personal por administración para reparación varias del nivelador ½ marca Branner, Centro de Servicio Apodaca
6. Renta de personal por administración con herramienta menor: p/ej nivelador # 4" Centro de Servicio Apodaca
7. Fabricación e instalación de ménsulas: para reforzar cimentación en cizalla del nivelador ¾" marca Branner, incluye suministro e instalación de anclas químicas de 1 ½" marca Hilti, en Centro de Servicio Apodaca
8. Renta de personal por administración: oficiales mecánicos especialistas y ayudantes de mecánico especialista para realizar trabajos de reparación de nivelador de ¾" marca Branner en el Centro de Servicio Apodaca
9. Reparación de anuncio panorámico trabajo urgente por solicitud de protección civil de San Nicolás. Personal que realizo el trabajo: soldadores certificados en electrodo revestido.

INSTALACIONES Y PROYECTO DEL NORTE cuenta con un equipo de alto nivel y mano de obra certificada. Espero que a futuro podamos continuar desarrollando proyectos juntos.

Ing. José Humberto Mendez Zamarron
Gerente de Mantenimiento CS Apodaca, Villacero.



Monterrey N.L. a 15 de Julio del 2016

A QUIEN CORRESPONDA

Por este medio hacemos constar que tenemos una relación comercial vigente con la empresa INSTALACIONES Y PROYECTO DEL NORTE S.A de C.V. y con su representante Francisco PUENTE desde hace 5 años.

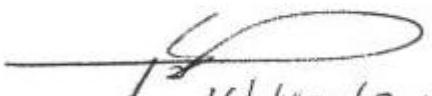
Durante estos años la empresa ha desarrollado proyectos de instalaciones de tuberías plásticas en nuestras diferentes plantas en Monterrey y Pesquería.

Han cumplido con todos sus compromisos de servicio que hemos requerido de una forma profesional y responsable. Han cumplido satisfactoriamente temas de calidad y seguridad en las instalaciones.

A continuación enlisto algunos proyectos en los cuales ha participado IPNSA;

N.L	CONTRATO	DESCRIPCION
1	6600661155	Suministro Habilitación y Montaje de Tubería de Polipropileno. Planta Churubusco
2	6600739683	Suministro e Instalación de Tubería de Polipropileno y CPVC. Planta Churubusco
3	6600744750	Suministro e Instalación de Tubería de Polietileno para Drenaje de Emergencia. Planta Pesquería
4	6600782620	Modificación de Tubería de Polipropileno en Decapado 2 Planta Guerrero
5	6600788389	Montaje de Tuberías de Polipropileno en SCRUBBER. Planta Guerrero
6	4000046449	Suministro e Instalación de tuberías de CPVC de 4". Planta Churubusco
7	6700154310	Habilitación e Instalación de Tubería Plástica. Planta Pesquería
8	6600827699	Instalación de Tuberías y Conexiones de PVC y CPVC. Planta Churubusco
9	6600851349	Suministro e Instalación de Tubería de Polipropileno/Rejilla de Fibra de Vidrio. Planta Guerrero
10	6600921195	Suministro y Habilitado en Taller e Instalación de tubería de Polipropileno como Drenaje
11	6600956020	Suministro y Montaje de tubería de Polipropileno. Planta Churubusco

Sin más por el momento, reciba un cordial saludo.


16 / JULIO / 2016

Ing. Mauro Rossi Grottaroni

PROYECTOS / Jefe Depto Infraestructura y Servicios TERNIUM MEXICO



PLANTA: RUIZ CORTINES

PROYECTO: NUEVA TORRE DE HCL SUMINISTRO, FABRICACION E
INSTALACION DE TUBERIAS DE CPVC, ACERO INOXIDABLE Y ACERO AL
CARBON, SOLDADAS 100% CON GAS ARGON Y RADIOGRAFIAS AL 100%
PARA CLORO, SOSA, ACIDO SULFURICO, HIDROGENO, NITROGENO,
HIPOCLORITO DE SODIO, ETC.

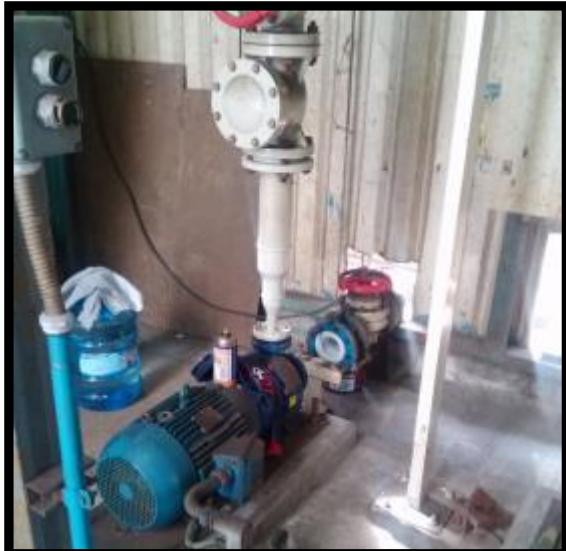
CLIENTES



PLANTA: DUPONT APODACA

PROYECTO: RELOCALIZACION DE LAS INSTALACIONES
DE FLUOROPRODUCTOS A MONTERREY

CLIENTES



PLANTA: CHURUBUSCO

PROYECTO: SUMINISTRO, HABILITADO Y MONTAJE DE TUBERIA DE POLIPROPILENO DECAPADO 1, 2 Y 3



**IMÁGENES DE TRAZO, EXCAVACION DE
ZANJA, COLOCACION DE PLANTILLA DE
ARENA, HABILITADO, ARMADO,
TERMOFUSION, MONTAJE DE TUBERIAS,
VALVULAS Y CONEXIONES DE
POLIETILENO, PRUEBA HIDROSTÁTICAS,
RELLENO Y COMPACTACION DE ZANJA EN
PLANTA PESQUERIA**

JUNIO/2013

PLANTA: PESQUERIA

PROYECTO: SUMINISTRO E INSTALACION DE TUBERIA PLASTICA
ENTERRADA PARA EL MANEJO DEL DRENAGE DE EMERGENCIA





TRAZADO RUTA ZANJA PARA TUBERIA





PLANTILLA DE ARENA CNC EN ZANJA PARA RECIBIR TUBERIA



PLANTILLA DE ARENA CNC EN ZANJA PARA RECIBIR TUBERIA



TERMOFUSIONADO DE TUBERIA PEAD



ALINEACION Y TERMOFUSIONADO TUBERIA DE 3" PEAD



TERMOFUSIONADO DE TUBERIA DE 6" PEAD



ALINEACION Y TERMOFUSIONADO DE TUBERIA







TUBERIA TERMOFUSIONADA EN ZANJA



TUBERIA TERMOFUSIONADA EN ZANJA



RECUBIERTO DE TUBERIA CON ARENA CNC



VALLADO DE ZANJA





MANOMETRO CERTIFICADO P/PRUEBAS HIDROSTATICAS



Certificados de Calibración Manómetros de Banco de Pruebas Hidrostáticas



Hoja: 1 de 2

Número de Informe:
Fecha de Calibración:7289-01
13/08/07
AAMM/DD

Informe de Calibración

Otorgado a: Instalaciones y Proyecto del Norte S.A. de C.V.
Dirección: Lampazos 151B Col Topo Chico Monterrey Nuevo León

Instrumento: Manómetro
Marca: Metron
Modelo: 63100/14-4
Ubicación: su

Serie: s/n
No. Ctrl: s/n

La calibración del instrumento descrito en este informe, se realizó con métodos y procedimientos basados en normas nacionales e internacionales, utilizando para ello, patrones de referencia con trazabilidad al Sistema Internacional de Unidades (SI) a través de un laboratorio Primario (NIST, CENAM, PTB, NRC,etc.), y/o representaciones acordadas del mismo, basadas en constantes físicas fundamentales naturales aceptadas.

Resultado de la medición:	Condiciones de la calibración:		
Error Máximo:	1,12E+00 Psi	Temperatura:	25°C
Incertidumbre:	± 3,02E+00 Psi	Humedad Relativa:	30%
Cumplimiento de especificaciones:	SATISFACTORIO	Realización en:	Base

Procedimientos utilizado:

OP-1-PR-02 F. recalibración recomendada: 14/08/07
Fecha de recepción: 13/08/07

Patrones utilizados:

Descripción	No. de Informe	Vigencia
P-002 Calibrador Druk	U1822P01	13/12/05

Calibrado por:

Revisado por:

Sergio A Alvarado Pineda

Miguel Angel Torres Diaz

* ESTE INFORME SOLO TIENE VALIDEZ EN SU PRESENTACIÓN ORIGINAL
* LA REPRODUCIBILIDAD DE LAS MEDICIONES SOLAMENTE PODRÁ REALIZARSE EN CONDICIONES SIMILARES A LAS DESCRIPTAS EN ESTE INFORME.

OBSERVACIONES:



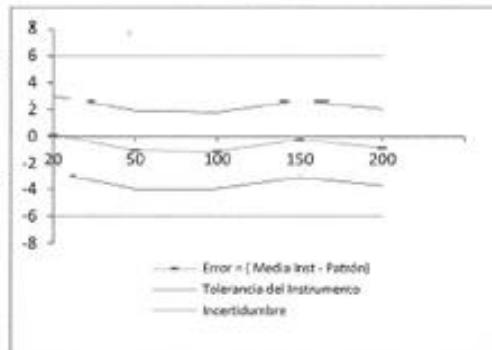
Hoja: 2 de 2

7289-01

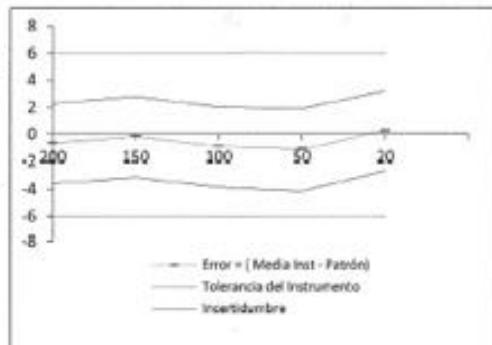
Informe de Medición

Metron, 63100/14-4

Aacondicente Intervalo: 0 a 200 Psi				
Exactitud	Intervalo 0.03	Lectura 0	Conteos 0	Resolución 5
Referencia	Media	Incert.	Tolerancia	Juicio
20	20,106	2,8886	5	Si Cumple
50	48,944	2,96292	5	Si Cumple
100	98,89	2,88762	5	Si Cumple
150	149,756	2,89122	5	Si Cumple
200	199,177	2,88088	5	Si Cumple



Descendente Intervalo: 200 a 0 Psi				
Exactitud	Intervalo 0.03	Lectura 0	Conteos 0	Resolución 5
Referencia	Media	Incert.	Tolerancia	Juicio
200	199,354	2,92616	5	Si Cumple
150	149,828	2,95478	5	Si Cumple
100	99,086	2,9257	5	Si Cumple
50	48,878	3,01952	5	Si Cumple
20	20,286	2,91582	5	Si Cumple



* El error más la incertidumbre sobrepasa el límite de tolerancia, se recomienda incluir en los resultados de su medición la incertidumbre reportada.

LAS INCERTIDUMBRES SON CALCULADAS DE ACUERDO A ISO/TAG 4/WG 3. La incertidumbre expandida reportada se expresa como la incertidumbre estándar de medición, multiplicado por el factor de cobertura k=2 tal que la probabilidad equivale aproximadamente 95%.

Fin del Informe



Certificado de Calibración de Manotermógrafo (Graficador de Presión/Temperatura) de Banco de Pruebas Hidrostáticas

Honeywell

Certificate of Calibration

Honeywell
525 East Market St
York, PA, 17403

C4000000325035
CAL Date: Dec 2012

Serial Number:	C4000000325035	Certification #:	00004266
Company Name:	Proveedor Mexicana De Controles SA	Rel Humidity:	40.5 %
Model Number:	TVEZQX-30-000-12-2-000-0000EP-000	Temperature:	21.8 °C
Purchase Order:	6052	Calibration Date:	12/14/2012
Sales Order:	55081420	Technician:	Edward Miller

Accuracy: Factory Calibration

Specification: 43-TV-03-12

Input Number:	1	Input Type:	Linear	Input Number:	2	Input Type:	Linear
Input Range:	4	To:	20 mA	Input Range:	4	To:	20 mA
Output Range:	0.0	To:	500.0 psi	Output Range:	0.0	To:	5000.0 psi

Card Value	Exp	Act	Tol	Dev	Card Value	Exp	Act	Tol	Dev
0 %	0.0	-17	1.000	-0.170	0 %	0.0	-1.74	10.00	-1.740
25 %	125.00	124.80	1.000	-0.200	25 %	1250.00	1247.97	10.00	-2.030
50 %	250.00	249.77	1.000	-0.230	50 %	2500.00	2497.69	10.00	-2.310
75 %	375.00	374.77	1.000	-0.230	75 %	3750.00	3747.40	10.00	-2.600
100 %	500.0	499.71	1.000	-0.290	100 %	5000.0	4997.11	10.00	-2.890

Input Number:	3	Input Type:	PT100 RTD	Input Number:		Input Type:	
Input Range:	0.0	To:	100.0 C	Input Range:		To:	
Output Range:	N/A	To:	N/A N/A	Output Range:		To:	

Card Value	Exp	Act	Tol	Dev	Card Value	Exp	Act	Tol	Dev
0 %	0.0	-13	0.600	-0.130	0 %				
25 %	25.00	24.78	0.600	-0.220	25 %				
50 %	50.00	49.79	0.600	-0.210	50 %				
75 %	75.00	74.86	0.600	-0.140	75 %				
100 %	100.0	99.78	0.600	-0.220	100 %				

We certify that the instrument covered by this certificate has been tested in accordance with and has been found to meet the applicable requirements, including any specification forming a part of this description and has been calibrated on equipment whose accuracy is traceable to National Institute for Standards and Technology, (NIST)

Honeywell ACP's quality system complies with applicable requirements of ISO 9001:2008

Calibration Standards

NIST Traceable #	Mfg. and Model #	Serial #	Description	Cal Date	Due Date
Cal Cert # 5946985	Fluke 5590A	8525015	Calibrator	02/12	02/13

Notes:

Certified By: Edward Miller

Authorized Signature



GRAFICADOR DIGITAL P/PRUEBAS HIDROSTATICAS



VIDEO REGISTRADOR DE PRESION P/PRUEBAS HIDROSTATICAS



Grafica de Presión / Temperatura de Prueba Hidrostática



GRAFICA DE PRUEBA HIDROSTATICA TUBERIA DE 6" PEAD LONGITUD= 2852 MTS



RELLENO Y COMPACTACION





PLANTA: SANTA CATARINA

PROYECTO: OBRA MECANICA Y ELECTRICA PARA CAMBIO
DE TECNOLOGIA PLANTA HIPOCLORITO DE SODIO



TRANSPORTACION DE MAQUINARIA



TRANSPORTACION DE EQUIPO



REUBICACION DE GUILLOTINA



DESMONTAJE DE EQUIPO



DESMONTAJE DE GUILLOTINA

PLANTA: CENTRO DE SERVICIO VILLACERO APODACA
PROYECTO: REUBICACION DE PLANTA MAQUILAS
METALICAS



INSTALACION DE TABLERO



INSTALACION DE TUBERIA DE ACERO INOX



PLANTA: CARTONCILLO ZINC NACIONAL

PROYECTO: CENTRAL DE COGENERACIÓN ZINC NACIONAL



SOLDADURA 100% ARGON



MONTAJE DE TUBERIA DE ACERO INOX

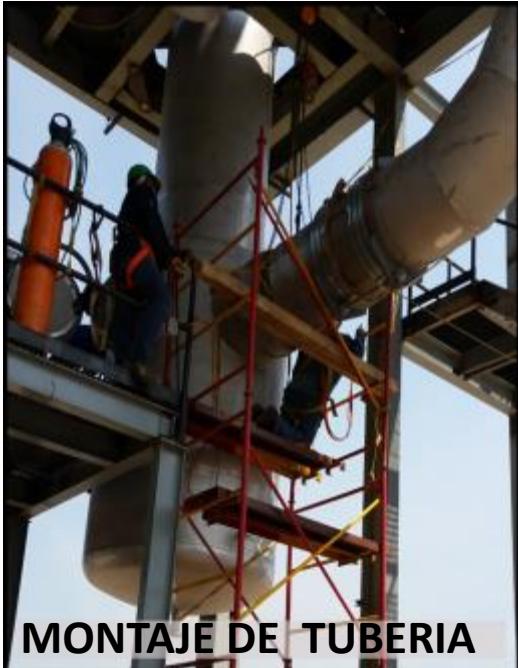


MONTAJE DE EQUIPO



PLANTA: IQUISA NORESTE

PROYECTO: BERTRAMS PLANTA DE EVAPORACION DE SOSA AL 32%



MONTAJE DE TUBERIA



EVAPORADOR 9 TON



MONTAJE DE TUBERIA Y EQUIPO

IQUISA
INDUSTRIA QUÍMICA DEL ESTRENO S.A. DE C.V.

PLANTA: IQUISA NORESTE

PROYECTO: BERTRAMS PLANTA DE EVAPORACION DE SOSA AL 32%



IMÁGENES DE INSTALACION DE TUBERIAS, VALVULAS Y CONEXIONES DE POLIPROPILENO EN HORNO 3 LAMINACION EN CALIENTE EN TERNIUM PLANTA CHURUBUSCO

JUNIO-NOVIEMBRE/2015

PLANTA: CHURUBUSCO

PROYECTO: INSTALACION DE TUBERIAS, VALVULAS Y
CONEXIONES DE POLIPROPILENO EN HORNO 3 LAMINACION EN
CALIENTE

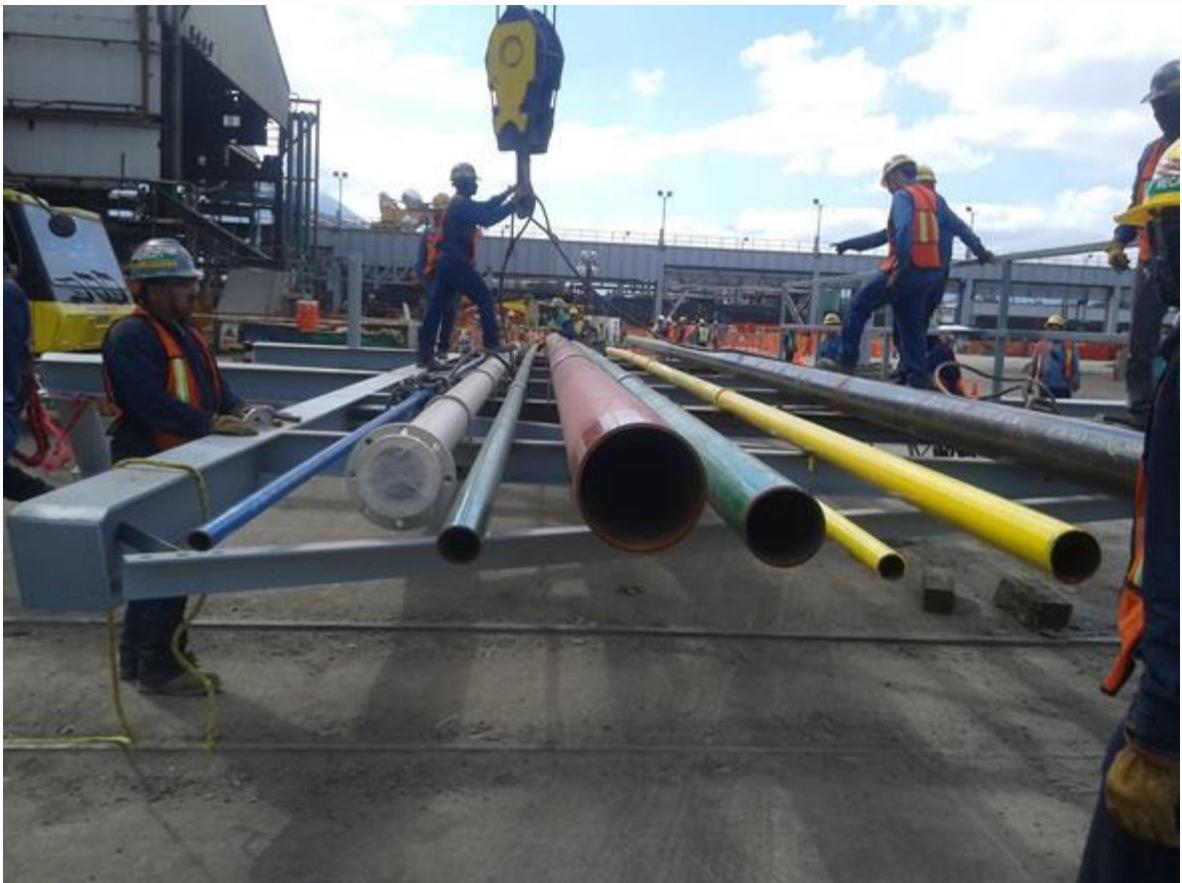




TERMOFUSION A TOPE TUBERIA POLIPROPILENO DE 160 MM Ø



INSTALACION DE TUBERIA TERMOPLASTICA A 25 MTS DE ALTURA



INSTALACION DE TUBERIA TERMOPLASTICA EN RACK



INSTALACION DE TUBERIA TERMOPLASTICA EN RACK



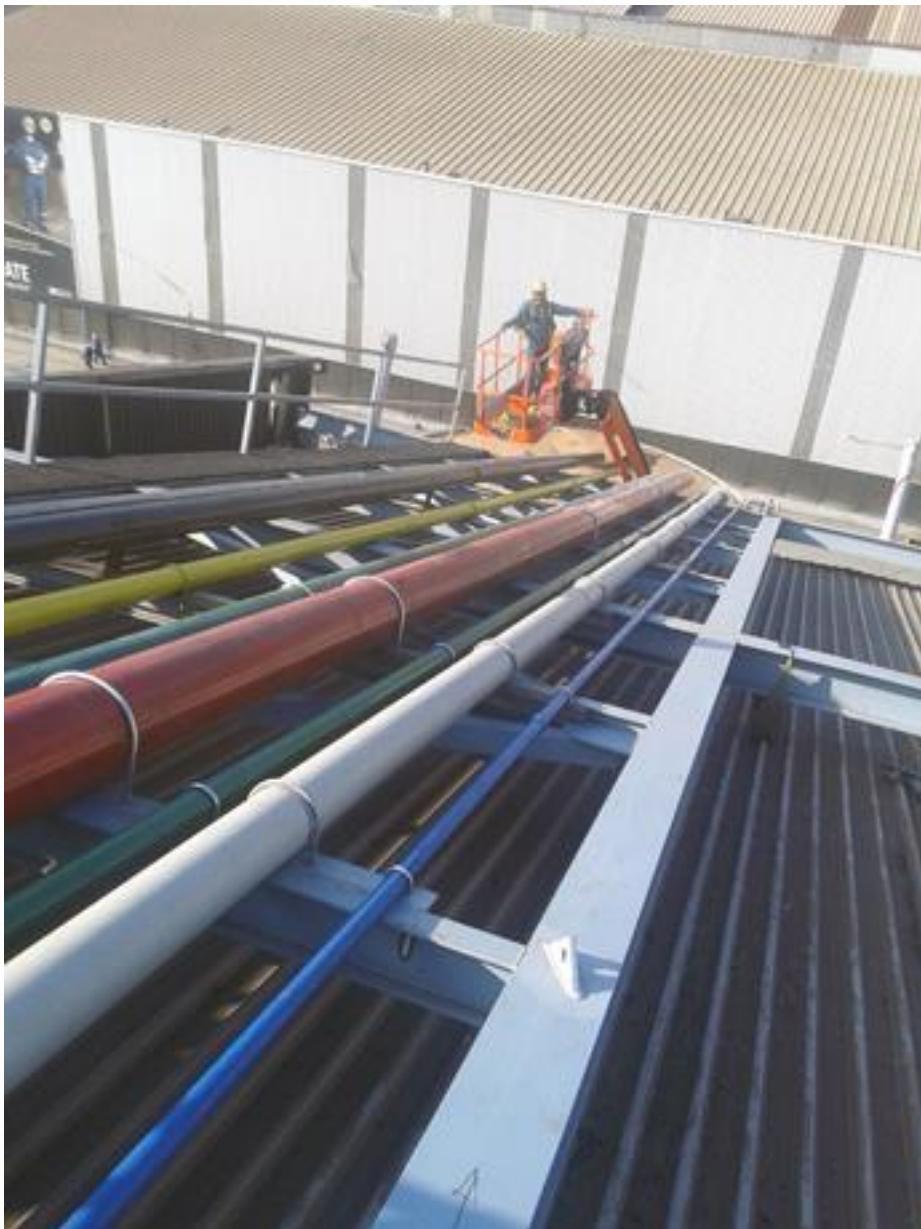
INSTALACION DE TUBERIA TERMOPLASTICA EN RACK



INSTALACION DE TUBERIA TERMOPLASTICA EN RACK



INSTALACION DE TUBERIA TERMOPLASTICA EN RACK



INSTALACION DE TUBERIA TERMOPLASTICA EN RACK



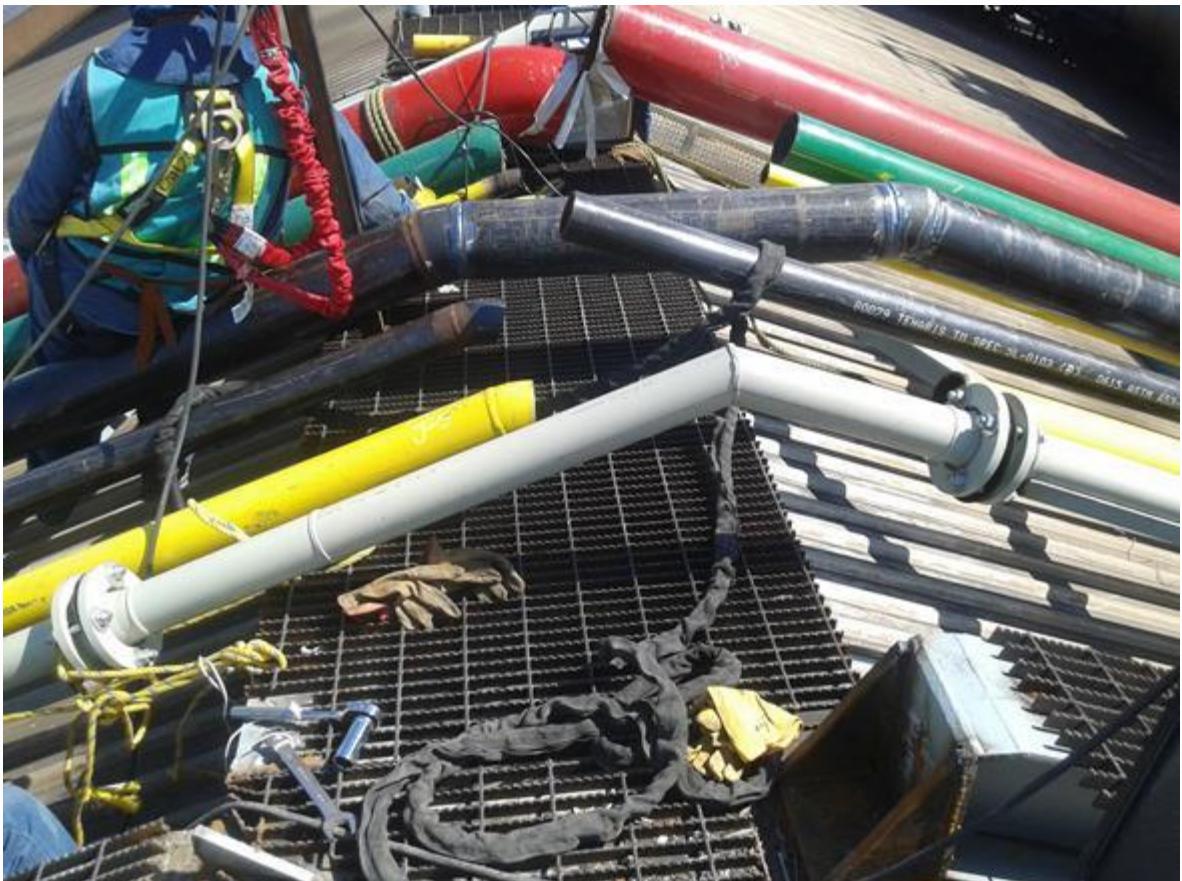
TERMOFUSION A TOPE DE CODOS DE POLIPROPILENO SDR11



INSTALACION DE STUBENDS Y BRIDAS EN TUBERIA DE 160 MM Ø



INSTALACION DE TUBERIA TERMOPLASTICA EN RACK



INSTALACION DE TUBERIA TERMOPLASTICA EN RACK



INSTALACION DE TUBERIA TERMOPLASTICA EN RACK EN SOTANO



MANIOBRA P/MONTAJE DE TUBERIA DE POLIPROPILENO 160 MM Ø



IMÁGENES DE INSTALACION DE TUBERIAS, VALVULAS, CONEXIONES Y FABRICACION DE OMEGAS DE POLIPROPILENO Y CPVC DE TANQUE DE ACIDOS A PLANTA REGENERADORA EN TERNIUM PLANTA CHURUBUSCO

JUNIO-NOVIEMBRE/2015

PLANTA: CHURUBUSCO

PROYECTO: INSTALACION DE TUBERIAS, VALVULAS,
CONEXIONES Y FABRICACION DE OMEGAS DE POLIPROPILENO Y
CPVC DE TANQUE DE ACIDOS A PLANTA REGENERADORA





FABRICACION OMEGAS EN TUBERIA DE POLIPROPILENO 90 MM Ø



TERMOFUSION A TOPE EN TUBERIA DE POLIPROPILENO 90MM Ø



FABRICACION OMEGAS EN TUBERIA DE POLIPROPILENO 90 MM Ø



TERMOFUSION A TOPE EN TUBERIA DE POLIPROPILENO 90MM Ø



TERMOFUSION A TOPE EN TUBERIA DE POLIPROPILENO 90MM Ø



FABRICACION OMEGAS EN TUBERIA DE POLIPROPILENO 90 MM Ø



FABRICACION OMEGAS EN TUBERIA DE POLIPROPILENO 90 MM Ø



FABRICACION OMEGAS EN TUBERIA DE POLIPROPILENO 90 MM Ø



FABRICACION OMEGAS EN TUBERIA DE POLIPROPILENO 90 MM Ø



TERMOFUSION A TOPE EN TUBERIA DE POLIPROPILENO 90MM Ø



TERMOFUSION A TOPE EN TUBERIA DE POLIPROPILENO 90MM Ø



TERMOFUSION A TOPE EN TUBERIA DE POLIPROPILENO 90MM Ø



TERMOFUSION A TOPE EN TUBERIA DE POLIPROPILENO 90MM Ø



FABRICACION DE CARRETES DE POLIPROPILENO 90MM Ø



TERMOFUSION A TOPE EN TUBERIA DE POLIPROPILENO 90MM Ø



TERMOFUSION A TOPE EN TUBERIA DE POLIPROPILENO 90MM Ø



TERMOFUSION A TOPE EN TUBERIA DE POLIPROPILENO 90MM Ø



TERMOFUSION A TOPE EN TUBERIA DE POLIPROPILENO 90MM Ø



TERMOFUSION A TOPE EN TUBERIA DE POLIPROPILENO 90MM Ø



TERMOFUSION A TOPE EN TUBERIA DE POLIPROPILENO 90MM Ø



TERMOFUSION A TOPE EN TUBERIA DE POLIPROPILENO 90MM Ø



TERMOFUSION A TOPE EN TUBERIA DE POLIPROPILENO 90MM Ø



TERMOFUSION A TOPE EN TUBERIA DE POLIPROPILENO 90MM Ø



TERMOFUSION A TOPE EN TUBERIA DE POLIPROPILENO 90MM Ø





TERMOFUSION A TOPE EN TUBERIA DE POLIPROPILENO 90MM Ø



TERMOFUSION A TOPE EN TUBERIA DE POLIPROPILENO 110 MM Ø



TERMOFUSION A TOPE EN TUBERIA DE POLIPROPILENO 90MM Ø



FOTOS DE INSTALACION MECANICA DE EQUIPOS, OBRA ELECTRICA E INSTRUMENTACION, TUBERIAS DUCTOS Y SOPORTERIA DE UNA **PLANTA DE EVAPORACION DE SOSA DEL 32 AL 50%** CON TECNOLOGIA BERTRAMS EN IQUISA GRUPO CYDSA

FEBRERO/2015

PLANTA: GARCIA

PROYECTO: INSTALACION MECANICA DE EQUIPOS, OBRA ELECTRICA E INSTRUMENTACION, TUBERIAS DUCTOS Y SOPORTERIA EN PLANTA BERTRAMS



CLIENTES



EDIFICIO BERTRAMS

CLIENTES



EQUIPOS PROCESO BERTRAMS



MANIOBRAS PARA INSTALACION
DE EQUIPO A 25 MTS DE ALTURA



MANIOBRAS PARA INSTALACION
DE EQUIPO A 25 MTS DE ALTURA

CLIENTES



MANIOBRAS PARA INSTALACION
DE EQUIPO A 25 MTS DE ALTURA

CLIENTES



MANIOBRAS PARA INSTALACION
DE EQUIPO A 25 MTS DE ALTURA



MANIOBRAS PARA INSTALACION
DE EQUIPO A 25 MTS DE ALTURA



MANIOBRAS PARA INSTALACION
DE EQUIPO A 25 MTS DE ALTURA

CLIENTES



MANIOBRAS PARA INSTALACION
DE EQUIPO A 25 MTS DE ALTURA

CLIENTES



MANIOBRAS PARA INSTALACION
DE EQUIPO A 25 MTS DE ALTURA



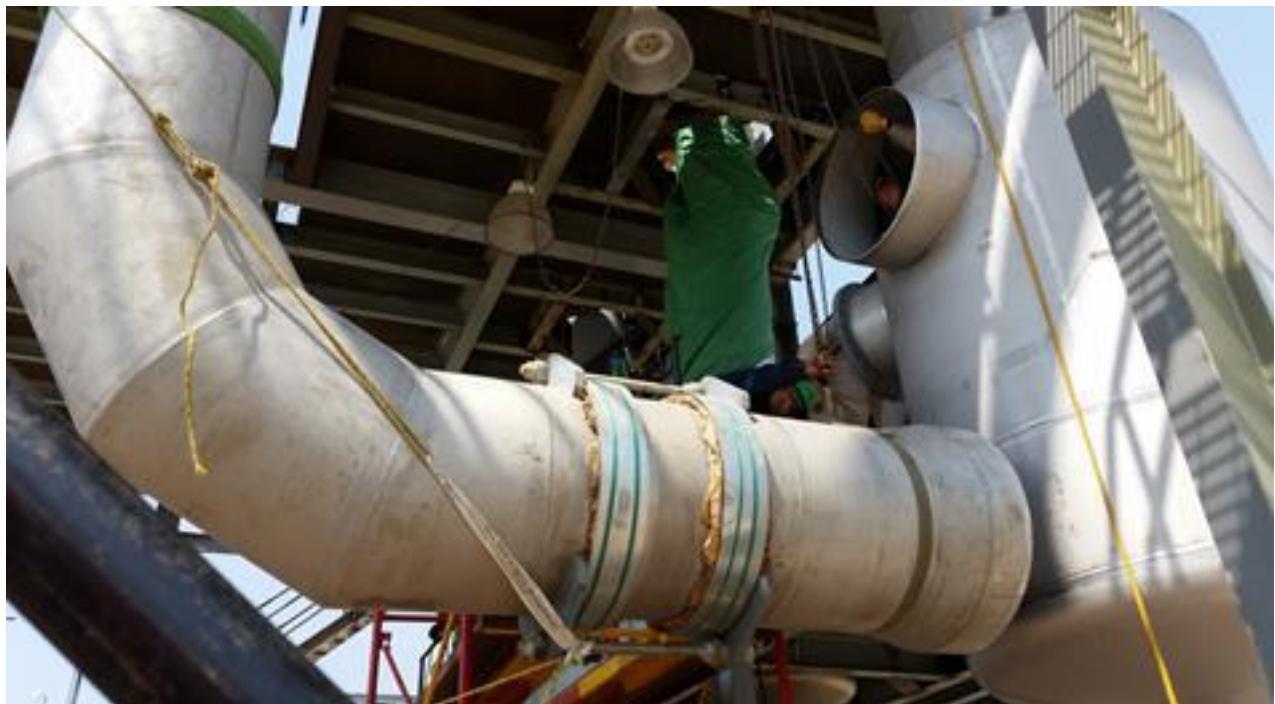
MANIOBRAS PARA INSTALACION
DE EQUIPO A 25 MTS DE ALTURA

CLIENTES



INSTALACION DE DUCTOS DE
TUBERIA A/INOX CED 40

CLIENTES



INSTALACION DE DUCTOS DE
TUBERIA A/INOX CED 40

CLIENTES



INSTALACION DE DUCTOS DE
TUBERIA A/INOX CED 40

CLIENTES



INSTALACION DE DUCTOS DE
TUBERIA A/INOX CED 40

CLIENTES



INSTALACION DE DUCTOS DE
TUBERIA A/INOX CED 40

CLIENTES



SOLDADURA CON ARGON DE
DUCTOS DE TUBERIA A/INOX CED 40



SOLDADURA CON ARGON DE
DUCTOS DE TUBERIA A/INOX CED 40



SOLDADURA CON ARGON DE
DUCTOS DE TUBERIA A/INOX CED 40

CLIENTES



SOLDADURA CON ARGON DE
DUCTOS DE TUBERIA A/INOX CED 40



SOLDADURA CON ARGON DE
DUCTOS DE TUBERIA A/INOX CED 40

CLIENTES



DUCTOS DE TUBERIA A/INOX CED 40

CLIENTES



MONTAJE INTERCAMBIADORES DE CALOR



MONTAJE DE TANQUES DE A/INOX

CLIENTES



VISTA CON INTERCONEXION DE EQUIPOS

CLIENTES



VISTA CON INTERCONEXION DE EQUIPOS

CLIENTES



AISLAMIENTO DE TUBERIA Y EQUIPOS

CLIENTES



AISLAMIENTO DE TUBERIA Y EQUIPOS

CLIENTES



AISLAMIENTO DE TUBERIA Y EQUIPOS

CLIENTES



AISLAMIENTO DE TUBERIA Y EQUIPOS



AISLAMIENTO DE TUBERIA Y EQUIPOS



AISLAMIENTO DE TUBERIA Y EQUIPOS



AISLAMIENTO DE TUBERIA Y EQUIPOS



AISLAMIENTO DE TUBERIA Y EQUIPOS

CLIENTES



FABRICACION DE TRAZAS DE VAPOR

CLIENTES



INSTALACION DE TRAZAS DE VAPOR
EN TUBERIAS



AISLAMIENTO DE TRAZAS DE
VAPOR P/EVITAR CONTAMINAR
TUBERIA DE NIQUEL



SOLDADORES CALIFICADOS
RECIBIENDO INSTRUCCIONES EN
EL MANEJO DE MAQUINAS DE
SOLDAR DE ALTA FRECUENCIA



PERSONAL DE LINCOLN ELECTRIC DANDO INSTRUCCIONES
PARA EL MANEJO DE MAQUINAS DE SOLDAR DE ALTA
FRECUENCIA ENFRIADAS POR AGUA

CLIENTES



PROBETAS DE ACERO INOXIDABLE CED 40 PARA
CERTIFICACION DE SOLDADADORES EN POSICION 6G

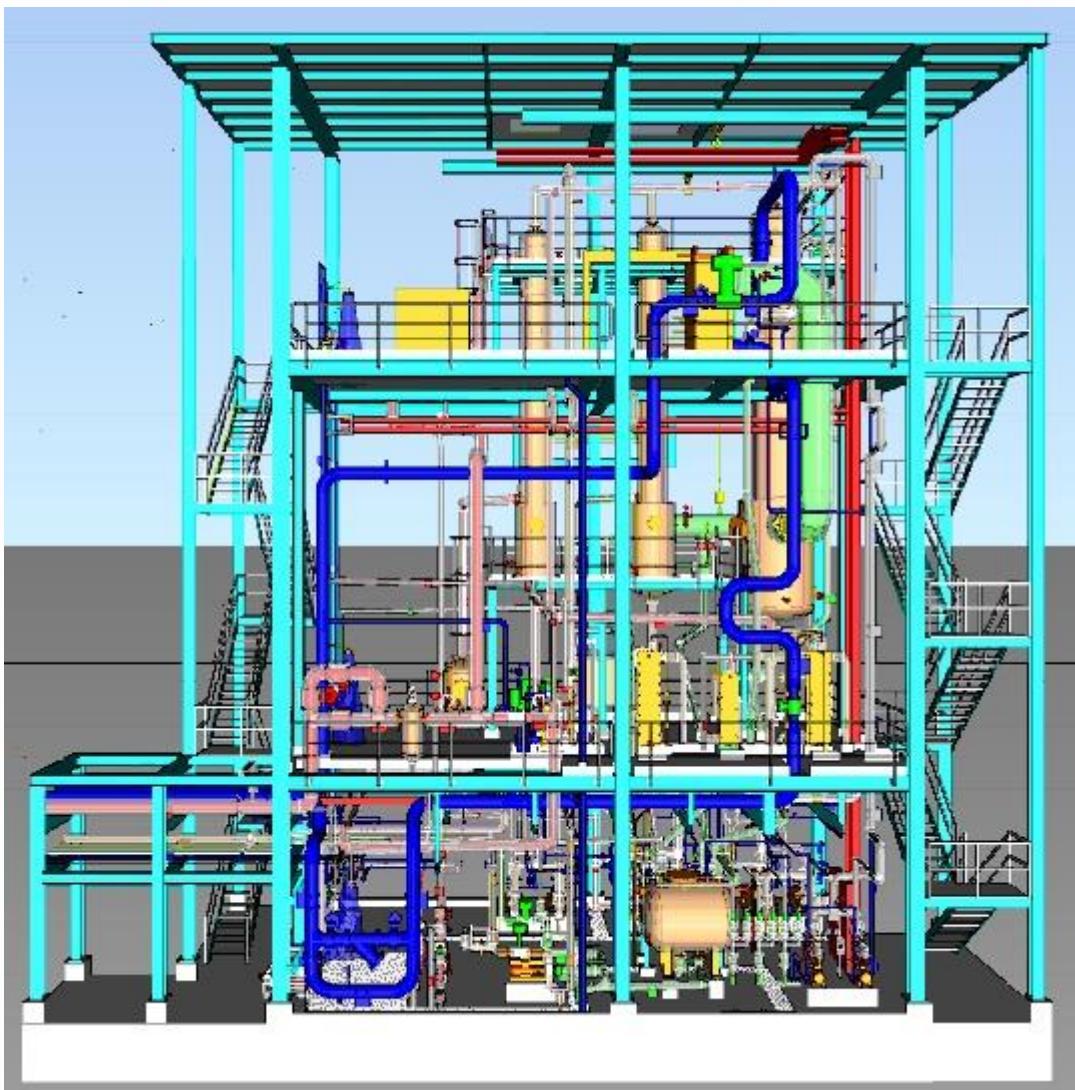


IMAGEN EN 3D MOSTRANDO COMO QUEDO
INSTALACION FINAL DE LOS EQUIPOS

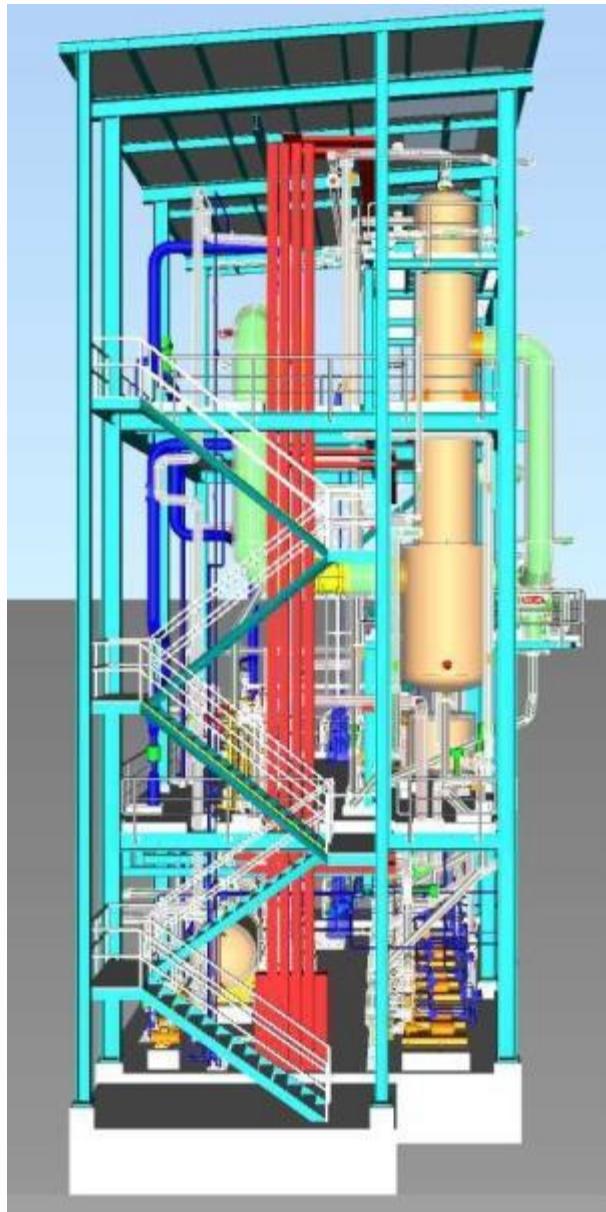


IMAGEN EN 3D MOSTRANDO COMO QUEDO
INSTALACION FINAL DE LOS EQUIPOS

CLIENTES

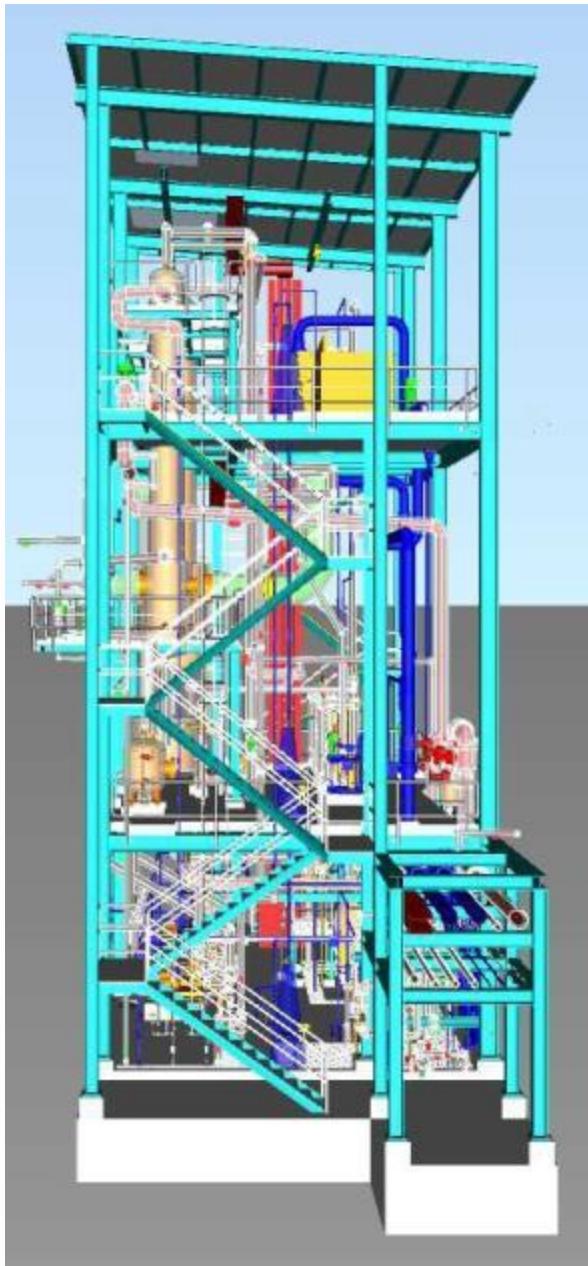


IMAGEN EN 3D MOSTRANDO COMO QUEDO
INSTALACION FINAL DE LOS EQUIPOS

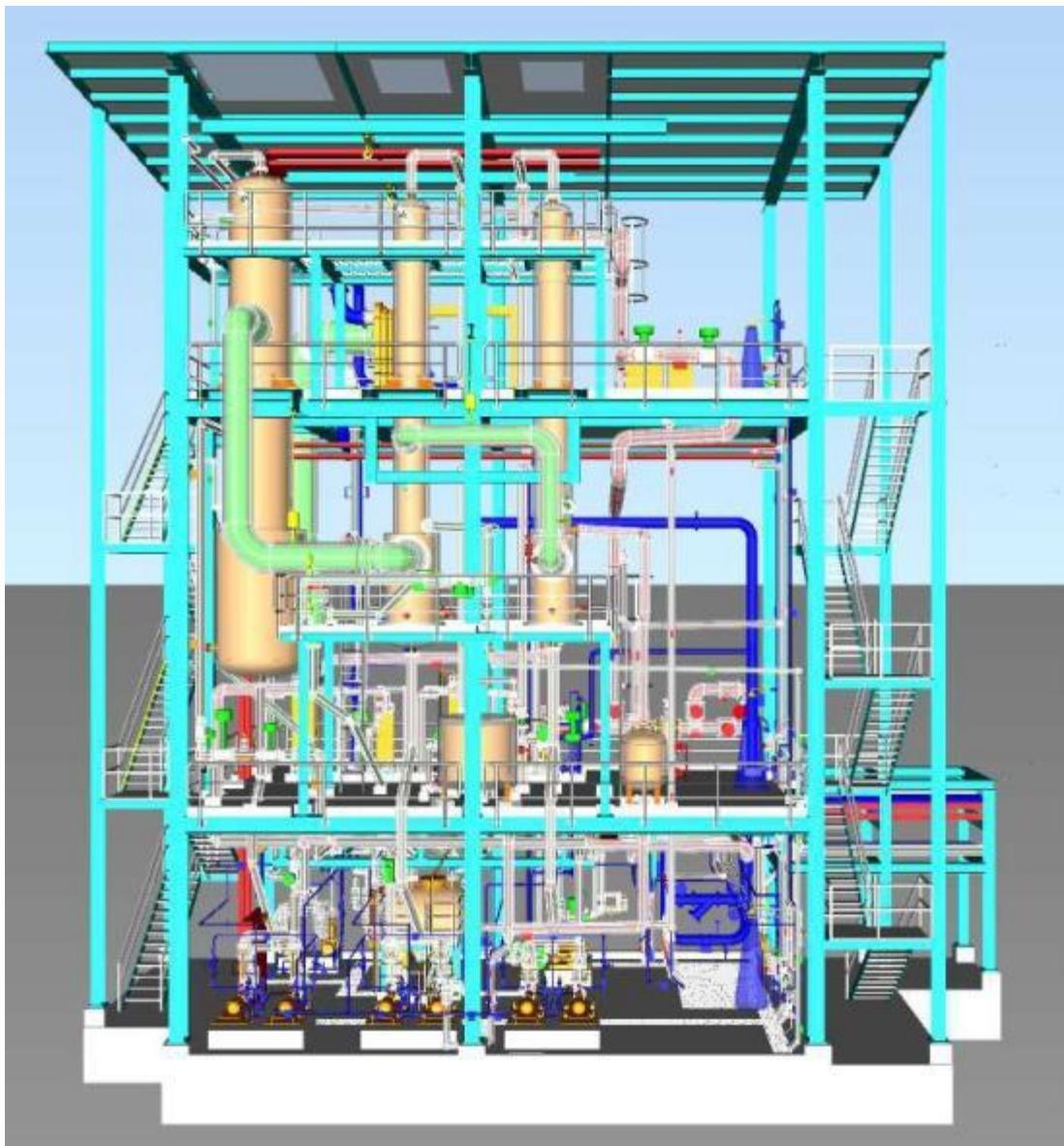


IMAGEN EN 3D MOSTRANDO COMO QUEDO
INSTALACION FINAL DE LOS EQUIPOS



FOTOS DE INSTALACION DE CALDERA MCA. SUPERIOR, BOILERWORKS INC. DE 800 CC COMBUSTIBLE GAS NATURAL E HIDROGENO EN IQUISA GRUPO CYDSA

JULIO/2015

PLANTA: GARCIA

PROYECTO: INSTALACION DE CALDERA DE VAPOR



CLIENTES



EDIFICIO DE CALDERA

CLIENTES



CALDERA DE 800 CC

CLIENTES



CALDERA DE 800 CC

CLIENTES



CALDERA DE 800 CC

CLIENTES



TANQUE DE CONDENSADO DE CALDERA

CLIENTES



ACONDICIONAMIENTO DE SILENCIADOR
P/CALDERA

CLIENTES



ACONDICIONAMIENTO DE SILENCIADOR
P/CALDERA

CLIENTES



ACONDICIONAMIENTO DE SILENCIADOR
P/CALDERA

CLIENTES

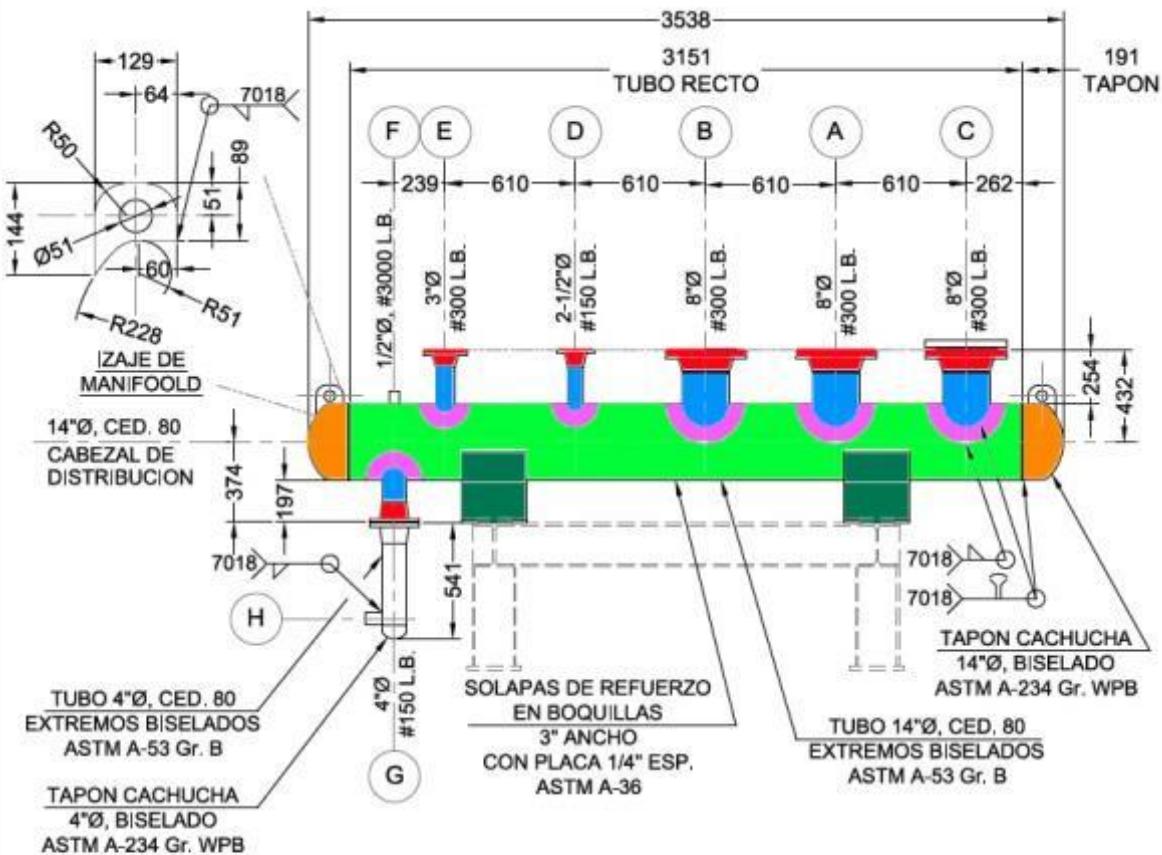


SILENCIADOR DE CALDERA TERMINADO

CLIENTES



INTERCONEXION DE SILENCIADOR CON
MANIFOLD DE VAPOR



CABEZAL DE DISTRIBUCION ELEVACION

VER PLANO: M-HEAD STEAM BOILER UNIT-76.02-15_REV-A
BASE METALICA SOPORTE PARA CABEZAL DE VAPOR

DIBUJO DE MANIFOLD

CLIENTES



MANIFOLD DE VAPOR

CLIENTES



APLICACIÓN DE SOLDADURA EN TUBERIAS

CLIENTES



APLICACIÓN DE SOLDADURA EN TUBERIAS

CLIENTES



OBSERVAR LA ALTA CALIDAD EN LA
APLICACIÓN DE SOLDADURA



EQUIPO PARA REALIZAR PRUEBAS
HIDROSTATICAS

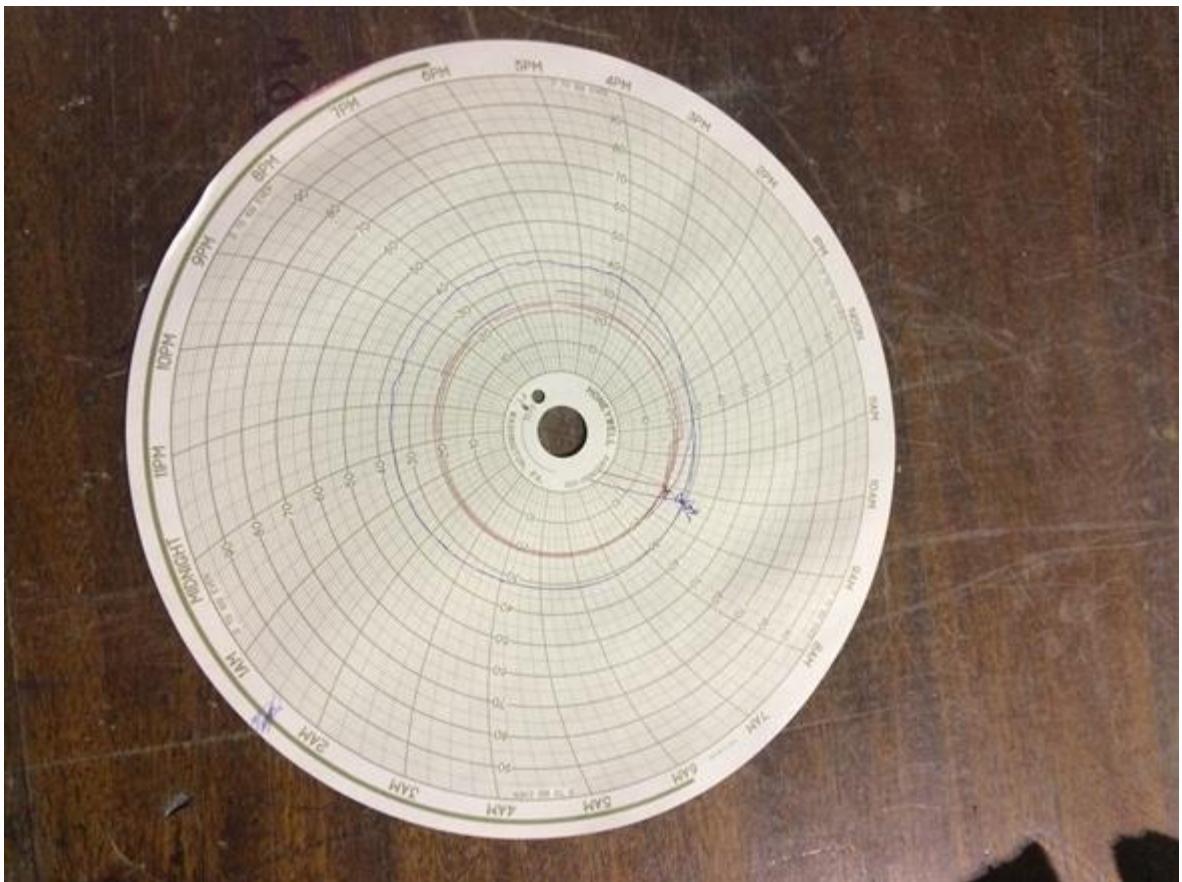


EQUIPO PARA REALIZAR PRUEBAS
HIDROSTATICAS



GRAFICADOR DE PRESION/TEMPERATURA
CERTIFICADO

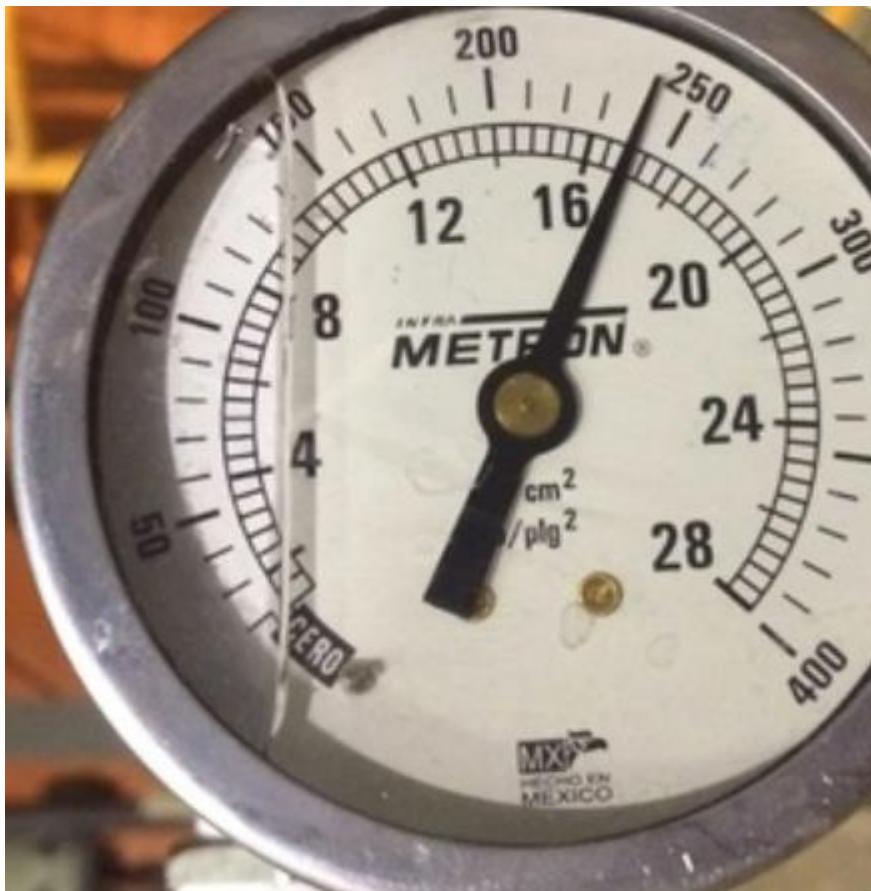
CLIENTES



RESULTADO DE PRUEBA DE
HERMETICIDAD



PRUEBA HIDROSTATICA REALIZADA A
TUBERIA DE GAS NATURAL



PRUEBA HIDROSTATICA REALIZADA A
TUBERIA DE VAPOR

CLIENTES



JUNTA DE TRABAJO EN SITIO

CLIENTES



JUNTA DE TRABAJO EN SITIO

CLIENTES



JUNTA DE TRABAJO EN SITIO

CLIENTES



JUNTA DE TRABAJO EN SITIO

CLIENTES



JUNTA DE TRABAJO EN SITIO

CLIENTES



JUNTA DE TRABAJO EN SITIO

CLIENTES



JUNTA DE TRABAJO EN SITIO



**IMÁGENES, COLOCACION DE PLANTILLA
DE ARENA, HABILITADO, ARMADO,
TERMOFUSION, MONTAJE DE TUBERIAS,
VALVULAS Y CONEXIONES DE
POLIETILENO, PRUEBA HIDROSTÁTICAS,
RELLENO Y COMPACTACION DE ZANJA EN
PLANTA LARGOS APODACA**

AGOSTO/2016

PLANTA: LARGOS APODACA

**PROYECTO: INSTALACION DE TUBERIA POLIETILENO PARA AGUA
SERVICIOS EN PLANTA LARGOS NORTE**





ZANJA PARA TUBERIA INTERRADA



**PREPARACION DE TUBERIA DE POLIETILENO PARA INSERTAR EN
ZANJA**



HABILITADO, ARMADO Y TERMOFUSION DE TUBERIA DE
POLIETILENO



**COLOCACION DE PLANTILLA DE ARENA Y TUBERIA de POLIETILENO
INSERTADA EN ZANJA**



COLOCACION DE CAMA DE ARENA SOBRE TUBERIA



PREPARACION PARA REALIZACION DE PRUEBA HIDROSTATICA



REALIZACION DE PRUEBA HIDROSTATICA



**IMÁGENES, DESMONTAJE, HABILITADO,
ARMADO, TERMOFUSION, MONTAJE DE
TUBERIAS, VALVULAS Y CONEXIONES DE
POLIPROPILENO, PRUEBAS
HIDROSTÁTICAS, EN PLANTA PESQUERIA**

NOVIEMBRE/2016

PLANTA: PESQUERIA

**PROYECTO: HABILITADO E INSTALACION DE TUBERIA PLASTICA
EN LA PLANTA DE ACIDOS Y GRANJA DE TANQUES**





DESMONTAJE DE SOPORTERIA



DESMONTAJE DE TUBERIA



HABILITADO DE TUBERIAS Y CONEXIONES



HABILITADO DE TUBERIAS Y CONEXIONES



HABILITADO DE TUBERIAS Y CONEXIONES



MONTAJE DE TUBERIA EN CAMPO



MONTAJE DE TUBERIA DE PVDF EN CAMPO



SUMINISTRO E INSTALACION DE TUBERIA Y CONEXIONES DE CPVC PARA CHILLER DE TANDEM DECAPADO EN PLANTA CHURUBUSCO

NOVIEMBRE/2018

PLANTA: CHURUBUSCO

PROYECTO: INSTALACION DE TUBERIA CPVC PARA CHILLER EN
TANDEM DECAPADO





MONTAJE DE TUBERIA DE CPVC EN PLANTA CHURUBUSCO



MONTAJE DE TUBERIA DE CPVC EN PLANTA CHURUBUSCO



MONTAJE DE TUBERIA DE CPVC EN PLANTA CHURUBUSCO



MONTAJE DE TUBERIA DE CPVC EN PLANTA CHURUBUSCO