



MINI Z

[EXTRUSION WELDER]

ALI AHMAD
LEAD ENGINEER
O 281-821-4156 F 281-821-8901
INFO@POLYWELDUSA.COM
1620 E. RICHEY ROAD HOUSTON, TX 77073



- ▶ Custom built motor armature and field which comes with a warranty.
- ▶ Lightweight barrel and screw design.
- ▶ Military standard connectors for control box which can last through the roughest weather conditions.
- ▶ Forsthoff , Leister, and Steinel pre heat source can be used depending on customer preference.
- ▶ Non- twisting rod feed design.
- ▶ Teflon tips are available in pre machined design inside corner, outside corner, custom design, or blanks.

WEIGHT	15 lbs. 6.8 kg
SHIPPING WEIGHT	27 lbs 12.25 kg
DIMENSIONS	8.5" x 22" x 12" 21.6 x 55.8 x 30.5 cm
DRIVE MOTOR	Max: 3.5 Amps @ 240 VAC, 50-60 Hz Max : 6.7 Amps @ 120 VAC , 50 - 60 hz
EXTRUDER HEATERS	700 Watt Custom Heater
PREHEAT (OPTIONAL)	1400 Watts, 240 VAC 50-60 Hz 1600 Watts, 120 VAC 50-60 Hz
EXTRUDER OUTPUT	5 lbs./hr 2.27 kg/hr
WELDING ROD	4mm or 5mm
VOLTAGE	120V or 240 V
POWER	3300 W

MANUAL DE OPERACIONES MINI Z EXTRUDER WELDER

Datos técnicos:

Salida con varilla de 5 mm	Hasta 5 lbs por hora
Materiales de soldadura	Polietileno PE, Polipropileno PP
Rango de soldadura	20 mil a 2 pulgadas de espesor
Tamaño de la varilla de soldadura	4 o 5 mm 5/32 "o 3/16"
Soldador sin caja	12 lbs / 5.4 kgs
Conducir motor	3 [Amps] a 240 VAC - 6.7 Amps a 120V
Banda del calentador del extrusor	700 [Watt] para
Calentador de aire	1400 [Watt], 240 VAC, 1600 W a 120V
Cable de alimentación y enchufe	Cable S / O 14-3, Leviton 2321 Nema L6-20



I. Procedimiento de precalentamiento del soldador:

1. Retire el soldador de la caja de envío
2. Asegúrese de que la fuente de alimentación sea de 240 V o 120 V cada vez que se compre una máquina.
3. Tamaño de cable de extensión recomendado 12 AWG.
4. La longitud máxima recomendada del cable de extensión es de 225 pies / 68.5 mts
5. El generador de tamaño mínimo recomendado es de 7 KW

II. Procedimiento de calentamiento:

1. Enchufe la soldadora en la fuente de alimentación: Encienda el soplador de aire Precalentador accionando el interruptor de encendido localizado en la parte posterior de la unidad.
2. Configure los puntos de ajuste de temperatura deseados en el controlador de temperatura de la siguiente manera:

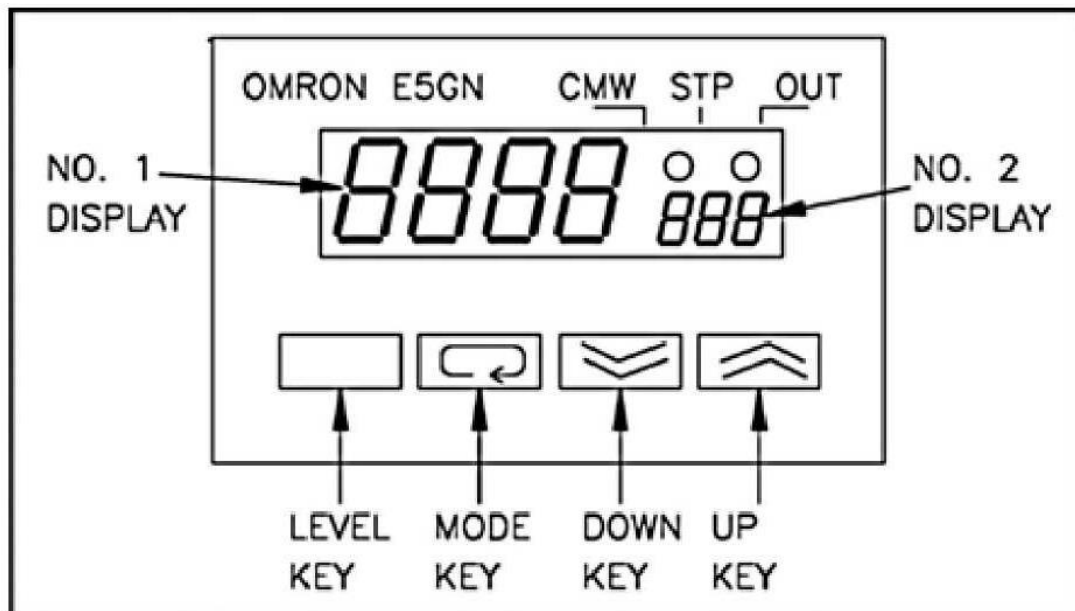
A. Temperatura de fusión de la varilla (controlador Omron)

1. Usando la flecha Arriba "UP KEY" y Abajo "DOWN KEY" puede cambiar el valor configurado "STP" que se indica en "NO. 2 DISPLAY" (ver Controlador Omron Figura 1).
2. Presione la tecla modo "MODE KEY" (vea la Figura 1) dos veces para cambiar el valor de la alarma.

ASEGÚRESE DE QUE EL VALOR DE LA ALARMA ES DE 30 GRADOS ABAJO EL SETPOINT.

3. Al presionar la tecla Modo "MODE KEY" una vez más, volverá al modo de funcionamiento normal.

NOTA: El controlador de temperatura no permitirá que el taladro trabaje hasta que la temperatura del extrusor haya alcanzado el valor de alarma baja.



**Controlador Omron
Figura 1**

B. Temperatura del aire de precalentamiento (Leister)

1. Para controlar la temperatura en el soplador, gire la perilla roja al final del soplador y ajuste la temperatura a su especificación.

Nota: la configuración de temperatura recomendada variará según el tipo y el grosor del material que se este soldando, así como las condiciones ambientales y otras variables.

Tabla de materiales comunes utilizados y sus puntos de ajuste de temperatura.

Material	Temperatura del Extrusor	Temperatura de aire (Leister)
Polietileno PE	265°C	Ajustar perilla en #6
Polipropileno PP	250°C	Ajustar perilla en #5

CUIDADO: Tenga cuidado de no tocar ninguna parte metálica de la maquina. Tocar estas partes con la mano desnuda causará quemaduras severas! ! !

III. Operación de soldadura

- A. Después de permitir 10 minutos para que se iguale la temperatura, accione el gatillo del motor de accionamiento para comenzar motor.
- B. Comience a alimentar la varilla de soldadura (4 mm o 5 mm Ø) en el orificio de alimentación ubicado en la parte superior derecha del cañón.
- C. Puede necesitar cambiar la zapata de teflón o modificarla para que se ajuste a su aplicación de soldadura.

Nota: Asegúrese de que la varilla de soldadura esté seca y limpia.

IV. Procedimiento de enfriamiento.

- A. Una vez que haya terminado de soldar por el día o haya terminado de soldar durante una hora más o menos, enfríe el calentador de aire de la siguiente manera:
 1. Gire la perilla roja a la posición # 1.
 2. Después de esperar aproximadamente 2 minutos para que el aire se enfríe, apague el interruptor del calentador de aire.
- B. Ahora simplemente desenchufe todo el soldador.

Nota: Para fines de mantenimiento, deseche cualquier plástico que haya quedado en el área de la zapata de teflón. Esto evitara que se acumule y regrese el plástico la próxima vez que se utilice la extrusora.

V. Información general.

1. Evite exponer la unidad a la humedad y nunca suelde bajo la lluvia.
2. El motor de taladro y el soplador producen chispas. No use la unidad en áreas donde haya presencia de gases inflamables.

GARANTÍA Y POLÍTICA DE DEVOLUCIONES

GARANTÍA LIMITADA DE UN AÑO

Nuestros productos vienen con una garantía de un año (365 días) en las piezas y mano de obra contra defectos de fabricación o defectos de ensamble, a partir de la fecha de compra original. Se requiere prueba de compra. El reconocimiento exclusivo de esta garantía es que Polyweld USA, Inc., a su discreción, proporcionará reparación o reemplazo de los componentes de este producto. Polyweld USA, Inc. se reserva el derecho de discontinuar o cambiar piezas, modelos o productos, o hacer sustituciones. El período de garantía no se extiende si reparamos o reemplazamos un producto bajo garantía o cualquier parte. Polyweld USA, Inc. puede modificar la disponibilidad de garantías limitadas, según su criterio, pero los cambios no serán retroactivos. Para presentar un reclamo bajo esta garantía, comuníquese con Polyweld USA, Inc. Consumer Services antes del vencimiento de la garantía de un año (365 días), al (281) 821-4156 o visítenos en línea en www.polyweldusa.com.

LIMITACIONES DE LA GARANTÍA

Esta garantía no incluye daños que surjan de la negligencia, alteración, o uso no conforme a las instrucciones del producto. Esta garantía sólo cubre el producto Polyweld USA, Inc., y excluye los consumibles, otros productos que no sean de Polyweld USA, Inc. o daños causados por accidente, abuso, mal uso, inundación, incendio, terremoto u otras causas externas. Si su producto no está cubierto por la garantía, ofrecemos servicios de reparación por un costo.

LIMITACIÓN DE LOS DAÑOS

La garantía y los remedios según lo establecido anteriormente son exclusivos y sustituyen todos los demás, orales o escritos, expresos o implícitos. En ningún caso Polyweld USA, Inc. será responsable de cualquier daño, incluyendo, pero sin limitarse a, daños incidentales o consecuentes, resultantes del uso o incapacidad de usar este producto.

PROTECCIÓN DEL CONSUMIDOR

Algunos estados no permiten la exclusión o limitación de daños incidentales o consecuentes, o no permiten limitaciones sobre la duración de una garantía implícita, así que es posible que las limitaciones o exclusiones no se apliquen a usted. Esta garantía le otorga derechos legales específicos, y usted también puede tener otros derechos que varían de estado a estado.

CESIÓN DE LA GARANTÍA

Esta garantía está limitada al cliente original y específicamente no es asignable y no es transferible. Esta garantía terminará automáticamente y se anula a la venta, transferencia o el transporte del producto por el cliente.

ENMIENDAS A LA GARANTÍA

ESTA GARANTÍA NO PUEDE SER MODIFICADA O COMPLEMENTADA EXCEPTO POR ACUERDO ESCRITO FIRMADO POR UN FUNCIONARIO AUTORIZADO DE LA EMPRESA POLYWELD USA, INC.

POLÍTICA DE DEVOLUCIONES

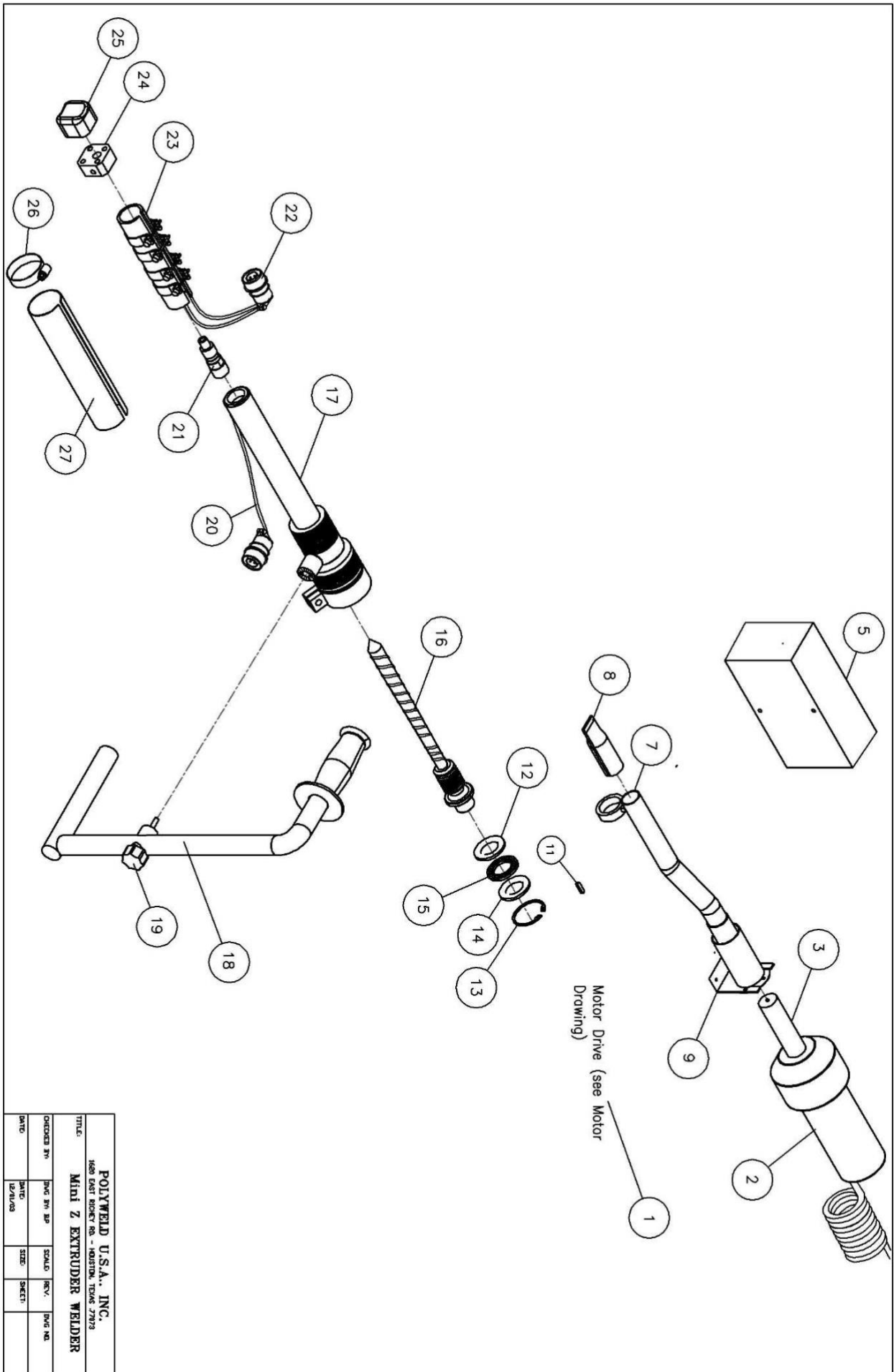
Los clientes que necesitan devolver una compra directa de Polyweld USA, Inc., nos pueden devolver cualquier producto sin usar, sin abrir dentro de los cinco (5) días de recepción del producto para un reembolso completo o cambio del precio de compra [menos un 10% de costo de reposición de existencias] llamando a nuestro número de servicio al cliente al (281) 821-4156. Los gastos de envío no son reembolsables. Si va a devolver un producto que fue incorrectamente enviado por nosotros, todos los gastos de envío para que el producto serán devuelto y no se aplicará la tasa de reposición. TODAS las devoluciones están sujetas a inspección y aprobación final por Polyweld USA, Inc. a fin de certificar que el problema está cubierto por nuestra garantía y no fue resultado de abuso por parte del consumidor o daños debido al transporte. Tras la plena conformidad con la política de devoluciones, Polyweld USA, Inc. reemplazará, reparará y o acreditará el producto devuelto por el cliente. Es discreción de Polyweld USA, Inc. para determinar la disposición de los artículos devueltos. Puede tomar hasta veintiún (21) días tras la recepción del producto para que Polyweld USA, Inc. notifique al cliente de la disposición de los artículos devueltos. El cliente asume los riesgos del producto perdido o dañado en tránsito a Polyweld USA, Inc. Es responsabilidad del cliente empacar el producto de forma segura en su embalaje original.



PolyWeld USA Inc. · 1620 E. Richey Rd. · Houston, TX 77073

Tel: 281 -821-4156 · Fax: 281-821-8901

Web: www.polyweldusa.com · E-mail: info@polyweldusa.com



Mini Z dive Motor

